

# 宁波金属硬度计实验

发布日期：2025-09-21

里氏硬度计有什么优点里氏硬度计：里氏硬度计是一种无损测试器材，其原理是随着单片技术的发展，1978年，瑞士人Leeb博士首次提出了一种全新的测硬方法，它的基本原理是具有一定质量的冲击体在一定的试验力作用下冲击试样表面，测量冲击体距试样表面1mm处的冲击速度与回跳速度，利用电磁原理，感应与速度成正比的电压。依据里氏硬度原理，可以对多种金属材料进行高精度检测。支持“锻钢[Steel]”材料，当用D/DC型冲击装置测试“锻钢”试样时，可直接读取HB值，无需人工查表。方便切换至所有的硬度制式(HL[HB][HRB][HRC][HRA][HV][HS])平行转换各硬度制测值。硬度计供应商。欢迎咨询上海永汇。

## 宁波金属硬度计实验

旋转测量目镜，使分划板的移动方向和待测压痕对角线方向平行，这样可避免两者夹角对测量精确度的影响。如两者夹角为 $\alpha$ 实际长度为 $d$ 则测得长度 $d' = d / \cos\alpha$ 而且对于用十字线交点瞄准压痕对角线前列，当两者有一交角时，会造成其对角线一端前列对准十字线交点时，另一端前列则不能对准。测量压痕对角线长度，在瞄准时必须瞄准压痕对角线的两端前列，不必考虑压痕棱形四边情况。这对于分划板上刻线是直线的情况是不成问题的，而对于分划板上刻线是十字线，瞄准压痕棱边还是对角线前列的争论时常发生，为统一各种分划线的瞄准，所以确定了这一原则，这样也可解决棱边多种多样复杂情况下的瞄准问题。宁波金属硬度计实验硬度计品牌怎么样，欢迎咨询上海永汇实业发展有限公司。

洛氏硬度计产品外观设计，整体采用一体化的设计思路，轮廓采用平直硬朗的设计元素，产品的体块感层次感分明，增强产品的辨识度。表达产品的科技感、专业感。同时给人一种很强的力量感。，传达专业、高效的产品设计理念。性能稳定，示值精度高，操作方便等特点；采用一体式铸铁结构设计，一键式操作直接显示测量结果，触摸屏实时动态显示工作过程，高精度自动平台，配合自动测量软件和夹具，可自由控制走位、复位、定位，可便捷地设置、保存和调用打点轨迹方案，方案可保存50个，打点数量不限，让工作更高效、更精细、更轻松、更简单。

适用范围:热处理、碳化、淬火硬化层，表面覆层，钢，有色金属和微小及薄形零件等。近几年，在硬度检测方面比较重要的发展就是采用了触屏技术，而10年之前硬度试验的重点还在改进微处理器的控制上面，这一方面已有了很大改进，触屏技术的出现彻底打破了硬度测试仪器在获取和分析试验结果及相关数据方面的限制。触屏技术发展的价值可以从许多方面来认识。在生产和质量控制过程中引入硬度计。当需要时，硬度计就成为生产周期的相关要素。它可以作为控制工艺做综合试验、抽样分析和标定数据，也可以在生产线上进行硬度检验。这些性能很有实际意义，许多生产厂商认为:硬度和装配、精加工工序一样是决定零件质量的重要因素。在操作水平上，

触屏技术可更简单、更经济地实现检验过程的记录、显示、控制和数据的存储。实际上，盖板就是在两层塑料薄膜之间嵌入一个8×8的矩阵块共64个触点，手指按在任何一个触点或一群触点上，压力通过传导墨迹作为一种信号传给仪器内置的软件。可重新定义这64个触点，它们可以单个或任意组合操作。在某个允许的极限内，只需单击一下，这64个点即可象一个触点一样覆盖整个屏区。硬度计批发哪家好？欢迎咨询上海永汇实业发展有限公司！

a[]机械式测微机构测量目镜，测量时应单向转动测微手轮，消除空回对测量的影响[]b[]对于同时测定型的测微目镜，操作者应注意两块分划板刻线重合时，测微读数零位是否正确，如不正确，应规正微分筒或测量后加以读数修正[]c[]对数字式测微目镜，在每次开机后应使两块分划板刻线无线接近，中间有条细微的缝，似看到似看不到，然后按“清零”键，使读数归零[]d[]当压痕两条对角线长度不等时，应测量两条对角线长度，并取其平均值[]e[]在旋转测量显微目镜使其分划板的移动方向和压痕待测对角线平行后，可在此对角线垂直方向上移动工作台，使对角线落在分划板十字线交点移动的轨迹上，但在用此交点进行瞄准时，则应转动测微目镜的手轮，而不应移动工作台[]f[]操作人员应严格训练，经常以标准显微硬度块校验自己的瞄准精确度。硬度计供应商有哪些？欢迎咨询上海永汇。宁波金属硬度计实验

硬度计有什么作用？欢迎咨询上海永汇实业发展有限公司！宁波金属硬度计实验

HV--1000型显微维氏硬度计是我公司新开发的一种机、光、电一体化的显微硬度测试仪器。该机采用计算机控制加卸荷，消除了人工操作的误差；采用高精度的光学测量系统提高了压痕的测量精度；通过自带的控制键盘输入压痕对角线长度后，即可在显示屏上直接读出硬度值，消除了查表的麻烦。该机可选择维氏和克努普硬度的测量，能调节照明光源的亮度，能选择保荷时间，能将测得的维氏硬度值按照GB/T1172-99[]黑色金属硬度及强度换算值》进行换算。特别适用于测定微小、薄形、表面渗镀层试件的显微硬度和测定玻璃、陶瓷、玛瑙、人造宝石等较脆而又硬材料的克努普硬度。可供机械、冶金、国防、科研及大专院校等部门的热处理车间及试验室进行显微硬度和克努普硬度试验，也可供计量部门作为标准显微硬度计使用。宁波金属硬度计实验